

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 2780—1997

内燃机车用柴油机 钢顶铝裙组合活塞技术条件

1997—07—10 发布

1998—01—01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

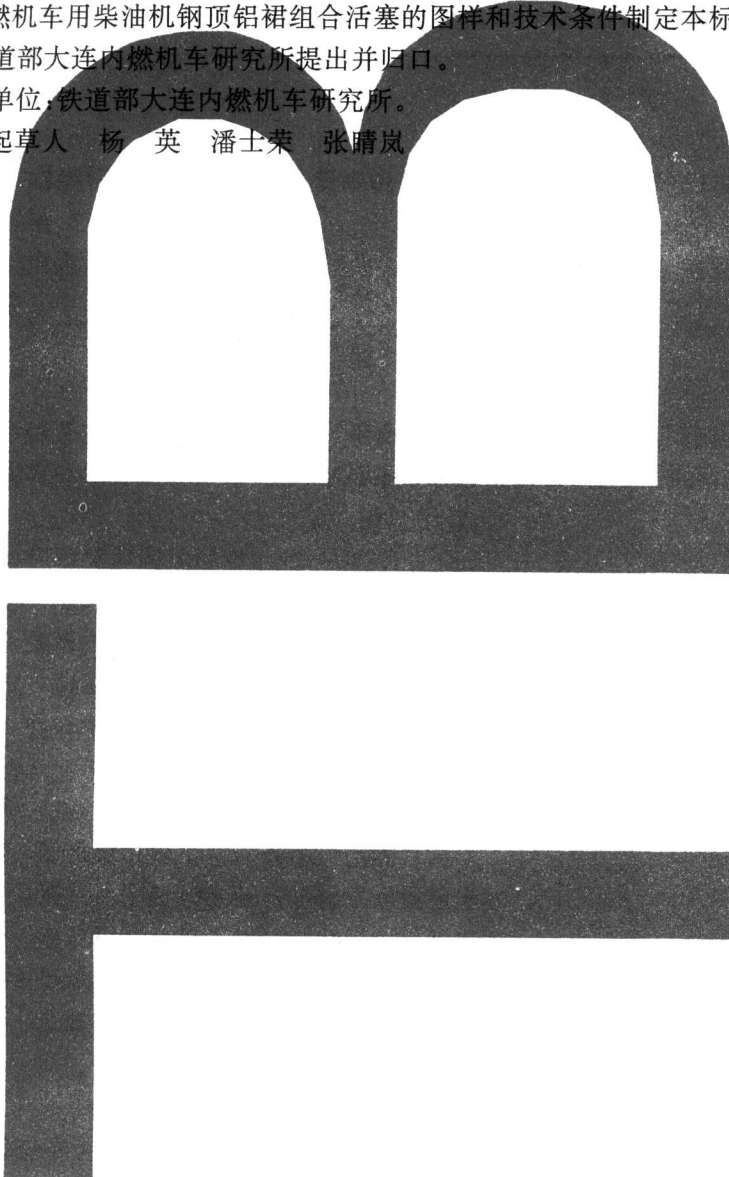
前 言

根据 GB/T 1148—93《内燃机铝活塞技术条件》，参考美国 7FDL 和我国 240/275、240/260、280 等型内燃机车用柴油机钢顶铝裙组合活塞的图样和技术条件制定本标准。

本标准由铁道部大连内燃机车研究所提出并归口。

本标准起草单位：铁道部大连内燃机车研究所。

本标准主要起草人：杨 英 潘士荣 张晴岚



内燃机车用柴油机钢顶铝裙组合活塞技术条件

1 范围

本标准规定了内燃机车用柴油机钢顶铝裙组合活塞(以下简称活塞)的技术要求、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于内燃机车用柴油机活塞,作为制造与验收的主要依据。有特殊要求时,可按供需双方协议规定。

2 引用标准

下列标准包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 197—81 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355mm)
- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB/T 230—91 金属洛氏硬度试验方法
- GB 231—84 金属布氏硬度试验方法
- GB/T 1148—93 内燃机铝活塞技术条件
- GB 1800—79 公差与配合 总论 标准公差与基本偏差
- GB 1184—80 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB 3246—82 铝及铝合金加工制品显微组织检验方法
- GB 3247—82 铝及铝合金加工制品低倍组织检验方法
- GB 6388—86 运输包装收发货标志
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样

3 活塞各部位名称

活塞各组成部分名称见图 1,未注明部分按 GB/T 1148。